

Scharnier 44

Verarbeitungshinweise



Materialliste:

DURAN® 2,0 / 3,0 mm
IMPRELON® S 2,0 / 3,0 mm
ISOFOLAN®-Folie
BIOCRYL®-RESIN (Monomer/Polymer)
Modellstützplatte
Granulat
Trennfräser
Finierfräser



Isolieren und Einbetten:

Plangetrimmtes Modell auf die Modellstützplatte stellen und mit ISOFOLAN®-Folie überziehen. Folie am Modellboden abschneiden und interdental kleine Einschnitte anbringen, um eine bessere Abformung zu erzielen. Draht palatinal der Zahnborgenform anpassen (siehe Abbildung 1). Gewindeteile mit Autopolymerisat oder evtl. Klebewachs fixieren. Modell bis ca. 5 mm unterhalb des Gingivalrandes in Granulat einbetten.



Tiefziehen:

Code programmieren und Folie vorschriftsmäßig erwärmen. Während der letzten 20-30 sec. des Heizvorgangs BIOCRYL®-RESIN auf die Metallteile geben. Nach Ablauf der Heizzeit Druckkammer schließen und die Folie auf den flüssigen Kunststoff pressen.



Ausarbeiten:

Platten sternförmig zum Modell hin einfräsen und abheben. Schiene, Scharnierachse und Schraubenkopf mit Trennfräser bzw. Finierfräser freilegen. Scharnierstange einsetzen, Schraube festdrehen und mittels Ligatur sichern.